



COMUNE DI LANCIANO

Città Medaglia d'Oro al V.M.
- PROVINCIA DI CHIETI -

C.A.P. 66034

P.I. 00091240697

ISTITUTO COMPRENSIVO - "DON LORENZO MILANI"-LANCIANO
Prot. 0004778 del 09/09/2021
01-01 (Entrata)

Alla Gent.ma DIRIGENTE
Istituto Comprensivo "G. D'Annunzio"

Alla Gent.ma DIRIGENTE
Istituto Comprensivo "Mario Bosco"

Al Gent.mo DIRIGENTE
Istituto Comprensivo "Umberto I"

Al Gent.mo DIRIGENTE
Istituto Comprensivo "Don Milani"

LANCIANO

Oggetto: Anno scolastico 2021/2022. Avvio servizi comunali.

Come anticipato durante l'incontro in presenza, tenutosi il 06 settembre u.s. con riguardo alla ripresa delle attività scolastiche, si conferma che dal 13.09.2021, con l'inizio del nuovo anno scolastico, saranno erogati i servizi comunali della ristorazione scolastica, trasporto e assistenza specialistica.

Relativamente agli obblighi sul possesso del *green pass* in ambito scolastico, anche alla luce delle informazioni che giungono dagli ambienti governativi sulle decisioni che verranno prese nella odierna riunione del Consiglio dei Ministri, si estendono le rassicurazioni ricevute dalle imprese incaricate dei relativi servizi sul possesso della certificazione verde da parte di tutto il personale che è impiegato in attività all'interno delle scuole.

L'occasione è gradita per rinnovare gli auguri per il nuovo anno esteso a tutta la comunità scolastica.

Cordiali Saluti.

Il responsabile p.o.